



SUPERPAN H TECH P5 E-Z DECOR ANTIDESLIZANTE

DADOS TÉCNICOS-VALORES MÉDIOS

Rev: 02/02/2022

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm				
			9/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40
DENSIDADE (*)	EN 323	kg/m3	720/710	700/690	690/680	670	650
TRACÇÃO INTERNA	EN 319	N/mm2	0,60	0,60	0,55	0,50	0,45
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	EN 310	N/mm2	28	28	26	20	19
MÓDULO DE ELASTICIDADE	EN 310	N/mm2	3500	3500	3200	3000	2800
INCHAMENTO EM ÁGUA 24H	EN 317	%	10	10	10	10	9
ESTABILIDADE DIMENSIONAL COMPRIMENTO/LARGURA	EN 318	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
ESTABILIDADE DIMENSIONAL ESPESSURA	EN 318	%	6	6	6	6	6
TRACÇÃO SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	>1,1	>1,1	>1,1	>1,1	>1,1
HUMIDADE	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
EMIÇÃO DE FORMALDEÍDO	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
RESISTÊNCIA AO ARRANQUE DE PARAFUSO. CANTOS	EN-320	N	800	800	800	800	800
RESISTÊNCIA AO ARRANQUE DE PARAFUSO. FACES	EN 320	N	1100	1100	1100	1100	1100
REACÇÃO AO FOGO TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	D-s2,d0**	D-s2,d0***	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
REACÇÃO AO FOGOTABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Clase	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
TESTE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO (OPÇÃO 1). INCHAMENTO DEPOIS DO ENSAIO CÍCLICO (V313).	EN 321 / EN 317	%	12	12	11	10	9
TESTE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO (OPÇÃO 1). TRACÇÃO INTERNA DEPOIS DO ENSAIO CÍCLICO (V313).	EN 321 / EN 319	N/mm2	0,25	0,22	0,20	0,17	0,15
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0,15	0,14	0,14	0,14	0,14
ISOLAMENTO ACÚSTICO AO RUÍDO AÉREO (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	26	28	30	31	32
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA. DRY CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	50	50	50	50	50
			18	17	17	17	17
DURABILIDADE BIOLÓGICA	EN 335	Clase de uso	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTEÚDO PENTACLOROFENOL	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	<5	<5	<5	<5	<5
MECHANICAL DURABILITY	EN 13986:2004+A1:2015	Kmod Kdef	Tabla 3.1, EN 1995-1:2004; 3.2, EN 1995-1:2004;				

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm				
--------------	---------------------	----------	---------------	--	--	--	--

			9/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40
ESPESSURA RELATIVA AO VALOR NOMINAL	EN 14323	mm	+0.5/-0.3	+/-0.5	+/-0.5	+/-0.5	+/-0.5
ESPESSURA NO MESMO PAINEL	EN 14323	mm	max-min <0,6				
COMPRIMENTO E LARGURA	EN 14323	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
PLANEZA (SOMENTE EM REVESTIMENTOS EQUILIBRADOS)	EN 14323	mm/m	≤2 (****)	≤2 (****)	≤2 (****)	≤2 (****)	≤2 (****)

REVESTIMENTO

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm
RESISTÊNCIA AO RISCO	EN 14323	N	≥ 1.5
RESISTÊNCIA AO GRETADO	EN 14323	Grau	≥ 3
ASPECTO ACABAMENTO SUPERFICIAL	EN 14323	Grau	4
RESISTÊNCIA ÀS MANCHAS (GRUPOS 1 E 2)	EN 14323	Rating	5
RESISTÊNCIA ÀS MANCHAS (GRUPO 3)	EN 14323	Rating	4
SOLIDEZ DA COR À LUZ UV (LÂMPADA DE XENON)	EN 14323	Escala de lâ azul nº	> 6
ESCORREGADIO UNICOLOR	DIN 51130	classe	R10
ESCORREGADIO DESIGN COM SOBREPOSIÇÃO	DIN 51130	classe	R10
EFICIÊNCIA ANTIBACTERIANA	ISO 22196	%	≥ 99.9

DEFEITOS VISUAIS

DANOS EM CANTOS	EN 14323	mm	10
DEFEITOS DE ASPECTO. PONTOS	EN 14323	mm ² /m ²	≤ 2
DEFEITOS DE ASPECTO. RISCOS	EN 14323	mm/m ²	≤ 20

RESISTÊNCIA À ABRASÃO

RESISTÊNCIA À ABRASÃO. UNICOLORS E ACABAMENTOS AH	TESTE DE REFERÊNCIA	CLASSE	IP NÚMERO DE VOLTAS
	EN 14323	3A	≥ 1000

(* DADOS ORIENTATIVOS

(**) Sem espaço de ar atrás do SuperPan H Tech P5. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do SuperPan H Tech P5 E-Z DECOR ANTIDESLIZANTE. Classe D-S2,d2. Classe E para qualquer outra condição de uso. Segundo decisão 2007/348/CE

(***) Sem espaço de ar atrás do SuperPan H Tech P5 E-Z DECOR ANTIDESLIZANTE. Com espaço de ar confinado atrás do SuperPan H Tech P5 E-Z DECOR ANTIDESLIZANTE em espessuras maiores ou iguais a 15 mm, ou com espaço de ar aberto atrás do SuperPan H Tech P5 E-Z DECOR ANTIDESLIZANTE em espessuras maiores ou iguais a 18 mm. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do SuperPan H Tech P5 E-Z DECOR ANTIDESLIZANTE. Classe D-S2,d2 para espessuras entre 10 e 18 mm. Segundo decisão 2007/348/CE.

(****) Revestimentos equilibrados

Estes valores físico-mecânicos cumprem com a classificação P5 definida na norma europeia EN 312:2010, Quadro 7 e 8. - Painéis estruturais para utilização em ambiente húmido (Tipo P5)-Requisitos para as propriedades mecânicas e de inchamento especificadas. Requisitos para a resistência à humidade.

SuperPan H Tech P5 E-Z DECOR ANTIDESLIZANTE tem emissão reduzida de formaldeído E05 (≤ 0.05 ppm EN 717-1) e cumpre com os requisitos de Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 14322.

SuperPan H Tech P5 E-Z DECOR ANTIDESLIZANTE tem conformidade com CARB fase 2 e US EPA TSCA TITLE VI para espessuras entre 9 mm e 25 mm.

SuperPan H Tech P5 E-Z DECOR ANTIDESLIZANTE dispõe de Certificado CE de conformidade de controle de produção em fábrica emitido por AENOR.

Produto testado pelo IMSL, seguindo o procedimento especificado na norma ISO 22196: 2011, verificando que fornece benefícios que inibem o crescimento e desenvolvimento de bactérias sem afectar as características do revestimento.

MANIPULAÇÃO/ARMAZENAGEM:

Deverá ser armazenado sempre coberto e sobre uma superfície plana.

As condições de armazenagem óptimas são de 65% humidade, evitar ambientes mais secos ou húmidos.

Em nenhum caso poderá existir contacto directo com água.

Os tacos de empilhar devem estar sempre alinhados na vertical.

Em nenhum caso empilhar mais de 4 paletes.

Se a embalagem se deteriora durante a manipulação, deve reembalar-se para a correcta conservação do producto.

Não respeitar as condições de empilhar indicadas, assim como alterações de humidade ou de temperatura nos armazéns ou zonas de transformação podem provocar deformações e empenos irreversíveis..

O produto pode estar exposto á intempérie durante a instalação em obra sempre que esteja devidamente selado nos cantos com resinas PUR ou MDI

Produto não perigoso. Deverão utilizar-se na sua manipulação as técnicas ergonómicas e os EPI adequados. O pó gerado nos processos de corte, lixagem, execução de furos e outros deve ser extraído do ambiente de trabalho através dos meios habituais utilizados na indústria da madeira, nomeadamente aspiração, e devem ser utilizados os EPI adequados de acordo com a legislação em vigor.

