



## ESPECIFICACIONES PARA TABLEROS DE PARTÍCULAS

Propiedades generales		Método de ensayo	UNIDAD	Ref.: NORMA	Grosor nominal (mm)
Humedad		EN 322	%	EN 312	5 % a 13 %
Tolerancia en densidad		EN 323	%	EN 312	± 10 %
Tolerancias dimensionales	Espesor	EN 324-1	mm	EN 312	Lijado: ± 0,3 mm – Sin lijar: -0,3 mm + 1,7 mm
	Longitud y Ancho	EN 324-1	mm	EN 312	± 5 mm
	Escuadría	EN 324-2	mm/m	EN 312	2 mm/m
	Rectitud de cantos	EN 324-2	mm/m	EN 312	1,5 mm/m
Contenido en formaldehído		EN 12460-5	mg/100g	EN 312	E1: ≤ 8 mg/100g E2: ≤ 20 mg/100g

### P2

Requisitos de los tableros para utilización interior, incluyendo mobiliario, en ambiente seco (Tipo P2)				Rangos de grosor nominal (mm)					
				>6 a 13	>13 a 20	>20 a 25	>25 a 32	>32 a 40	>40
Propiedad:									
Densidad (± 10 %)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	EN 312	. --- 650	650 - 600	600 - 580	580 - 580	580 - 550	---
Cohesión interna	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	EN 312 tabla 3	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	EN 312 tabla 3	11	11	10,5	9,5	8,5	7
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	EN 312 tabla 3	1800	1600	1500	1350	1200	1050

### P3

Requisitos de los tableros no estructurales utilizados en ambiente húmedo (Tipo P3)				Rangos de grosor nominal (mm)					
				>6 a 13	>13 a 20	>20 a 25	>25 a 32	>32 a 40	>40
Propiedad:									
Densidad (± 10 %)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	EN 312	. --- 710	710 - 650	---	---	---	---
Hinchazón en grosor 24 h	EN 317	%	EN 312 tabla 4	17	14	13	13	12	12
Cohesión interna	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	EN 312 tabla 4	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	EN 312 tabla 4	15	14	12	11	9	7,5
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	EN 312 tabla 4	2050	1950	1850	1700	1550	1350
Hinchazón en grosor después de ensayo cíclico	EN 321	%	EN 312 tabla 5	14	13	12	12	11	11
Cohesión interna después de ensayo cíclico	EN 321	N/mm <sup>2</sup>	EN 312 tabla 5	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09	0,08

Nota: Los valores de resistencia a la flexión, cohesión interna e hinchazón en espesor se caracterizan por un contenido en humedad en el material correspondiente a una humedad relativa de un 65% y a una temperatura de 20°C.