

FINANCIERA MADERERA S.A. (FINSA) N-550, KM 57 15890 SANTIAGO DE COMPOSTELA (A CORUÑA) ESPAÑA

# **DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº 00267**



### **FIMAPLAST E-Z**

Fabricada em : Finsa Santiago Carretera N-550 km 57 15707 SANTIAGO DE COMPOSTELA (ESPAÑA)

Fabricada em : Finsa Cella I Partida de Hazas s/n 44370 CELLA (ESPAÑA) Fabricada em : Luso Finsa Estrada Nacional 234, Km 92.7 3524-952 NELAS (PORTUGAL) Fabricada em : Finsa Padrón Paraíso s/n 15900 PADRÓN (ESPAÑA)

CLASSE TÉCNICA

MFB EN 312 P2

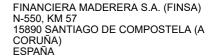
Uso interno, como não componentes estruturais em seco condições

**USO PREVISTO** 

4

AVCP\*

<sup>\*</sup> Avaliação e verificação da regularidade do desempenho do sistema de acordo com o anexo V do Regulamento ( UE) n.º 305/2011





# DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº 00267



12/06/2020

#### FIMAPLAST E-Z

FIMAPLAST E-Z										
DADOS TÉCNICOS-VALORES MÉDIOS				Rev: 11/06/2020						
PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES			ESPESSURAS mm					
			6	>6-13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40		
DENSIDADE (*)	EN 323	kg/m3	720/700	700/650	650/620	620/595	590/580	575/560		
TRACÇÃO INTERNA	EN 319	N/mm2	≥ 0,45	≥ 0,40	≥ 0,35	≥ 0,30	≥ 0,25	≥ 0,20		
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	EN 310	N/mm2	≥ 12	≥ 11	≥ 11	≥ 10,5	≥ 9,5	≥ 8.5		
MÓDULO DE ELASTICIDADE	EN 310	N/mm2	≥ 1950	≥ 1800	≥ 1600	≥ 1500	≥ 1350	≥ 1200		
HUMIDADE	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3		
EMISSÃO DE FORMALDEÍDO	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05		
REACÇÃO AO FOGO TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	D- s2,d0**	D- s2,d0***	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0		
REACÇÃO AO FOGOTABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Clase	Efl	Dfl-s1****	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1		
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10		
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	_	
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.14	0.14	0.13	0.12	0.12	0.12		
ISOLAMENTO ACÚSTICO AO RUÍDO AÉREO (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	24	26	28	29	31		
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA. DRY CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	50	50	50	50	50	50	_	
			17	16	15	15	15	15		
DURABILIDADE BIOLÓGICA	EN 335	Clase de uso	1	1	1	1	1	1		
CONTEÚDO PENTACLOROFENOL	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5		

### (\*) DADOS ORIENTATIVOS

(\*\*)Espessura mínima 9mm. Sem espaço de ar atrás do FIMAPLAST E-Z. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIMAPLAST E-Z. Classe D-S2,d2. Classe E para qualquer outra condição de uso. Segundo decisão 2007/348/CE

(\*\*\*) Sem espaço de ar atrás do FIMAPLAST E-Z. Com espaço de ar confinado atrás do FIMAPLAST E-Z em espessuras maiores ou iguais a 15 mm, ou com espaço de ar aberto atrás do FIMAPLAST E-Z em espessuras maiores ou iguais a 18 mm. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIMAPLAST E-Z. Classe D-S2,d2 para espessuras entre 10 e 18 mm. Segundo decisão 2007/348/CE.

(\*\*\*\*) Espessura mínima 9 mm.

(V\*) Aplica-se somente quando papeis equilibrados são usados em ambas as faces

Estes valores físico-mecânicos cumprem com a classificação P2 definida na norma europeia EN 312:2010, Quadro 3. Painéis para aplicações de interior (incluíndo mobiliário) para utilização em ambiente seco (Tipo P2)-Requisitos para as propriedades mecânicas especificadas.

Este produto cumpre com os requisitos de Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 14322:2017.

Produto com emissão reduzida de formaldeído E05 (<0.05ppm EN 717-1).

FIMAPLAST E-Z está em conformidade com as exigências da US EPA TSCA TITLE VI e do CARB phase 2 desde que seja fabricado com papel melaminico aplicado sobre o painel FIMAPAN E-Z que dispõe de certificação CARB fase 2 de baixa emissão de formaldeído e US EPA TSCA Title VI.

Produto testado pelo IMSL, seguindo o procedimento especificado na norma ISO 22196: 2011, verificando que fornece benefícios que inibem o crescimento e desenvolvimento de bactérias sem afectar as características do revestimento.

Este produto está certificado pelos "Sellos de Calidad" de AITIM.

## MANIPULAÇÃO/ARMAZENAGEM:

Deverá ser armazenado sempre coberto e sobre uma superficie plana.

As condições de armazenagem óptimas são de 20°C 65% humidade, evitar ambientes mais secos ou humidos.

Em nenhum caso poderá existir contacto directo com água.

Os tacos de empilhar devem estar sempre alinhados na vertical.

Em nenhum caso empilhar mais de 4 paletes.

Se a embalagem se deteriora durante a manipulação, deve reembalar-se para a correcta conservação do producto.

Não respeitar as condições de empilhar indicadas, assim como alterações de humidade ou de temperatura nos armazéns ou zonas de transformação podem provocar deformações e empenos irreversiveis.

O desempenho do produto de referência estão em conformidade com o desempenho declarado acima Esta Declaração de Perfomance é emitida sob a exclusiva responsabilidade do FINANCIERA MADERERA SA ( FINSA )

Javier Portela Director de IDi + Calidad de FINSA Santiago de Compostela 12/06/2020

S

ANTIAG