

INNOVUS HPL STANDARD, POST-FORMÁVEL, IGNÍFUGO

Laminados decorativos para
aplicações interiores

DESCRIÇÃO

Os laminados decorativos Innovus, em conformidade com a norma EN 438, são um excelente material para superfícies interiores, horizontais e verticais. Os laminados decorativos Innovus cumprem os requisitos mais exigentes em termos de higiene, resistência ao fogo, resistência à humidade e propriedades mecânicas. A superfície do laminado é antibacteriana, validada de acordo com a norma japonesa JIS Z 2801.

Os laminados decorativos Innovus estão disponíveis numa extensa gama de cores, fantasias, madeiras e texturas, proporcionando um vasto leque de opções a arquitetos e designers.

Consulte a brochura de produtos e serviços para obter informações sobre os tamanhos e as espessuras disponíveis.

PROPRIEDADES



ANTIBACTERIANO



VERSATILIDADE



MAQUINABILIDADE



BAIXAS EMISSÕES



FRESAGEM PROFUNDA



IGNÍFUGO



FACILIDADE DE LIMPEZA



RESISTÊNCIA ÀS MANCHAS



RESISTÊNCIA AO RISCO



DURABILIDADE



RESISTÊNCIA A QUÍMICOS



ESTABILIDADE DIMENSIONAL



RESISTÊNCIA À LUZ



ANTIESTÁTICO



RESISTÊNCIA À ABRASÃO



POSTFORMAVEL

APLICAÇÕES

Os laminados decorativos Innovus destinam-se a aplicações interiores em que o design, o aspeto, a qualidade, a durabilidade, a resistência às manchas e a resistência ao calor são requisitos relevantes.

Os laminados decorativos Innovus são a melhor opção para áreas residenciais, públicas, comerciais e de saúde.

Os laminados post-formáveis HGP possuem certificação IMO/MED Módulo B, tornando este produto adequado para mobiliário em aplicações marítimas.



COZINHAS



CASAS-DE-BANHO



ESCRITÓRIOS & ENSINO



RETALHO E EXPOSIÇÕES



DESPORTO E LAZER



QUARTOS DE HOTEL



RESTAURAÇÃO E HOTELARIA



SAÚDE E BEM-ESTAR



PORTAS



REVESTIMENTO



TAMPÓS



SAÚDE E LABORATÓRIOS



USO NAVAL

INNOVUS HPL STANDARD, POST-FORMÁVEL, IGNÍFUGO

Laminados decorativos para aplicações interiores

CARACTERÍSTICAS GERAIS

| PROPRIEDADES | MÉTODO DE ENSAIO | UNIDADES (max. ou mín.) | HGS; HGP; HGF | VGS; VGP; VGF |
|--|-------------------|--|--------------------------------------|--|
| Tolerâncias dimensionais | | | | |
| (EN 438-2:2016, Cláusula n.º) | | | | |
| Espessura | EN 438-2:5 | mm (variação máx.) | $0,5 \leq t \leq 1,0$ | $\pm 0,10$ |
| | | | $1,0 < t \leq 2,0$ | $\pm 0,15$ |
| Comprimento e largura | EN 438-2:6 | mm | | + 10 / - 0 |
| Retidão dos bordos | EN 438-2:7 | mm/m (desvio máx.) | | 1,5 |
| Esquadria dos bordos | EN 438-2:8 | mm/m (desvio máx.) | | 1,5 |
| Nivelamento | EN 438-2:9 | mm/m (desvio máx.) | | 60 |
| Requisitos gerais | | | | |
| Resistência à abrasão | EN 438-2:10 | Rotações (mín.) | Ponto inicial | 150 50 |
| Resistência à imersão em água em ebulição | EN 438-2:12 | Aspeto, classificação (mín.) | Brilho/outros acabamentos | 3 / 4 |
| Resistência ao vapor de água | EN 438-2:14 | Aspeto, classificação (mín.) | Brilho/outros acabamentos | 3 / 4 |
| Resistência ao calor seco (160 °C) | EN 438-2:16 | Aspeto, classificação (mín.) | Brilho/outros acabamentos | 3 / 4 |
| Estabilidade dimensional a elevadas temperaturas | EN 438-2:17 | Alteração dimensional cumulativa % (máx.) | Longitudinal | 0,55 0,75 |
| | | | Transversal | 1,05 1,25 |
| Resistência ao calor húmido (100 °C) | EN 438-2:18 | Aspeto, classificação (mín.) | Brilho/outros acabamentos | 3 / 4 |
| Resistência ao impacto com bola de pequeno diâmetro | EN 438-2:20 | Força da mola, N (mín.) | | 20 15 |
| Resistência ao risco | EN 438-2:25 | Força (mín.) | Acabamento liso / texturizado | 2 / 3 1 / 2 |
| Resistência às manchas | EN 438-2:26 | Aspeto, classificação (mín.) | Grupos 1 e 2 / Grupo 3 | 5 / 4 |
| Solidez da cor à luz artificial (arco de xénon) | EN 438-2:27 | Contraste | Classificação na escala de cinzentos | 4 a 5 |
| Densidade | EN ISO 1183-1 | Densidade, g/cm ³ (mín.) | | 1,35 |
| Requisitos adicionais relativos a formabilidade – Laminados tipo P | | | | |
| Formabilidade | EN 438-2:31 ou 32 | Raio, mm | Longitudinal | $\leq 10 \times$ espessura nominal do laminado |
| | | | Transversal | $\leq 20 \times$ espessura nominal do laminado |
| Resistência à formação de bolhas | EN 438-2:33 ou 34 | Tempo até à formação de bolhas, segundos (t ₂ - t ₁) | Espessura < 0,8 mm | ≥ 10 |
| | | | Espessura $\geq 0,8$ mm | ≥ 15 |
| Requisitos adicionais relativos à reação ao fogo - Laminados tipo F | | | | |
| Reação ao fogo | NFP 92-501 | Classe M | | M1 |
| Brandschacht | DIN 4102-1 | Classe B | | B1 |

INNOVUS HPL STANDARD, POST-FORMÁVEL, IGNÍFUGO

Laminados decorativos para aplicações interiores

| PROPRIEDADES | MÉTODO DE ENSAIO | UNIDADES (max. ou mín.) | HGS; HGP; HGF | VGS; VGP; VGF |
|---------------------|--------------------|-------------------------|---------------|---------------|
| Propagação do fogo | BS 476 - 7 | Classe | | Classe 1 |
| Libertação de calor | Res. IMO A653 (16) | | | Aprovado |
| Poder calorífico | EN ISO 1716 | mJ / kg | | 18 - 20 |

Classificações típicas EN 13501-1 de painéis compósitos HPL na área da construção civil

Na Europa, os painéis laminados destinados à construção são testados em conformidade com a norma EN 13823 [1] (teste SBI) e a norma EN ISO 11925-2 [2] (teste de queimador pequeno), sendo que o desempenho resultante em termos de reação ao fogo é classificado de acordo com a norma EN 13501-1

| | |
|---|-------------------|
| Painéis compósitos que incluem placas HPL tipo F colados em substratos não combustíveis | B-s2,d0 ou melhor |
| Painéis compósitos que incluem placas HPL tipo F colados em painéis derivados de madeira ignífugos | C-s2,d0 ou melhor |
| Painéis compósitos que incluem placas HPL tipo S ou P colados em painéis derivados de madeira que não sejam ignífugos | D-s2,d0 ou melhor |

Os laminados Innovus são classificados de acordo com a norma EN 438 – Placas à base de resinas termoendurecíveis (habitualmente designadas Laminados) – Parte 3: Classificação e especificações dos laminados inferiores a 2 mm de espessura destinados à colagem em substratos de suporte. As propriedades físicas e mecânicas variam consoante o substrato utilizado. Para obter mais informações sobre estas propriedades, consulte a Ficha Técnica relevante.

RECOMENDAÇÕES

Os laminados Innovus devem ser armazenados de forma a ficarem protegidos da humidade e da luz solar direta. As placas devem, de preferência, ser armazenadas face com face e estar dispostas em prateleiras horizontais. Durante a manipulação ou deslocação, é recomendável levantar as placas para evitar danos que podem ocorrer se estas forem puxadas ou deslizadas umas sobre as outras. Caso as placas sejam de grande dimensão, recomenda-se que sejam transportadas em arco ao longo do eixo longitudinal. Para facilitar a manipulação das placas individuais, estas podem ser enroladas com a face decorativa virada para dentro mas evite deslizar-las de um lado para o outro.

Os laminados Innovus não exigem uma manutenção especial graças à sua superfície duradoura, higiénica e impermeável. A superfície pode ser

limpa com água morna e depois seca com papel absorvente ou um pano macio. Para eliminar a contaminação persistente, recomenda-se a utilização de detergentes não abrasivos. São resistentes à maior parte dos solventes e produtos químicos utilizados diariamente em casa.

Os laminados são classificados como não perigosos, não é necessário identificá-los com outros rótulos de descrição do produto. Trata-se de um material curado e quimicamente inerte. A classificação REACH não se aplica a este material.

O Innovus HPL pode ser depositado em locais de eliminação de resíduos controlados de acordo com os regulamentos nacionais e/ou locais em vigor.

CRÉDITOS LEED™

- A utilização dos laminados Innovus pode contribuir para a obtenção de até dois créditos LEED.
- O produto contém materiais reciclados e pode contribuir para a obtenção de créditos LEED no âmbito do crédito 4 da categoria MR.
- Dependendo da localização do projeto de construção, este produto pode cumprir os requisitos para materiais extraídos e produzidos localmente e contribuir para a obtenção de créditos LEED no âmbito do crédito 5 da categoria MR.

CERTIFICAÇÕES

Por favor considere os seguintes produtos certificados:



A marca da gestão florestal responsável
FSC® C013589



Promovendo a gestão florestal sustentável
www.pefc.pt



FSC® e PEFC™ – produtos certificados estão disponíveis mediante pedido e disponibilidade.

www.sonaearauco.com

TDS.09.01.SA.R01

Todos os nomes de produtos e empresas mencionados nesta ficha técnica são nomes comerciais e/ou marcas registadas pertencentes aos respetivos proprietários. É proibida a reprodução sem a autorização expressa da Sonae Arauco e/ou do respetivo proprietário da marca comercial. A Sonae Arauco não assume qualquer responsabilidade por eventuais erros contidos neste folheto. Esta ficha técnica reflete as especificações técnicas atualizadas na data de impressão e será substituída por novas edições. Devem observar-se as nossas instruções de utilização detalhadas. Os regulamentos de construção aplicáveis devem ser respeitados. É importante verificar a adequação do material à finalidade a que se destina.