



## ESPECIFICACIONES PARA TABLEROS REVESTIDOS CON MELAMINA PARA UTILIZACIÓN INTERIOR - INTASA

Requisitos generales a la salida de fábrica.			Requisitos.		
			Rangos de grosor nominal (mm)		
Característica:	Método de ensayo	Unidades	< 15	≥ 15 a 20	> 20
Tolerancia sobre las dimensiones nominales - grosor respecto al valor nominal	EN 14323	mm	± 0,3 para las clases 1 y 2 + 0,5 / -0,3 para las clases 3A, 3B y 4, y todos los acabados brillantes.		± 0,5
Tolerancia en grosor en un mismo tablero	EN 14323	mm	t max – t min ≤ 0,6		
Tolerancia en longitud y anchura - dimensiones comerciales - tableros cortados a medida	EN 14323	mm	± 5 ± 2,5		
Tolerancia en planitud	EN 14323	mm/m		≤ 2 (sólo para los revestimientos equilibrados)	

Resistencia al rayado	EN 14323	N	≥ 1,5
Resistencia a las manchas	EN 14323	grado	≥ 3
Resistencia al rajado	EN 14323	grado	≥ 3

Defectos de aspecto. Longitud.	EN 14323	mm <sup>2</sup> / m <sup>2</sup>	≤ 20
Defectos de aspecto. Puntos.	EN 14323	mm / m <sup>2</sup>	≤ 2
Daños en los cantos - dimensiones comerciales - tableros cortados a medida	EN 14323	mm	≤ 10 ≤ 3

Resistencia a la abrasión . Diseños.	EN 14323	CLASE 1	IP < 50 - WR <150
Resistencia a la abrasión. Unicolores.	EN 14323	CLASE 3A	IP > 150 - WR >350

NOTA 1: Normalmente, y salvo especificación en sentido contrario, el tipo de tablero de partículas que se utiliza se corresponde con la clase P2 de la norma EN 312 y el tipo de tablero de fibras es el MDF correspondiente a la norma EN 622-5.

NOTA 2: Pueden requerirse otros valores a solicitud del cliente.

NOTA 3: Diversos factores tales como los cambios de temperatura o de humedad en los almacenes o en las zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.